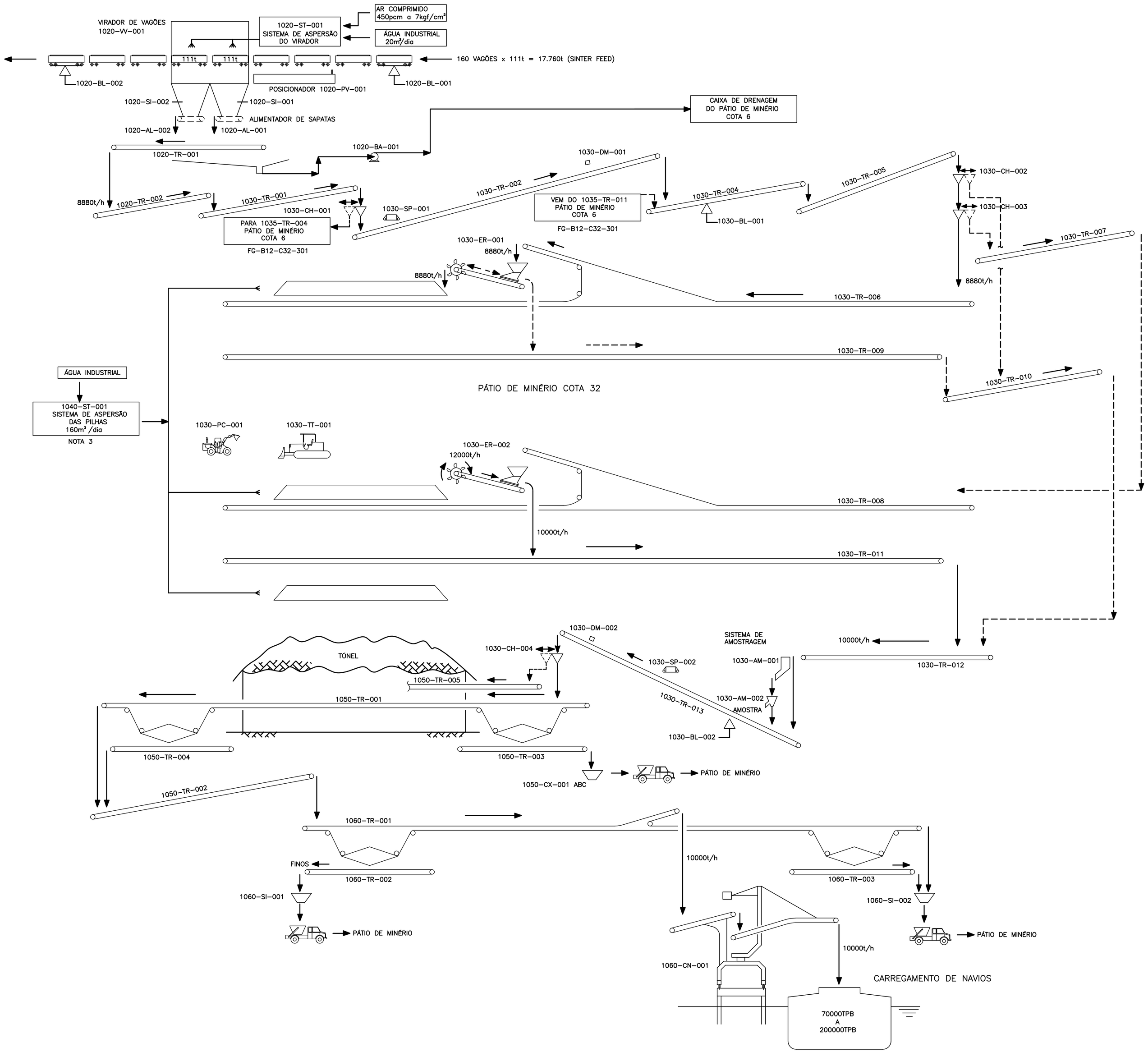

NOTAS

1– PRODUTOS MANUSEADOS:
SINTER FEED 2,5t/m³
PELLET FEED FINES 1,8t/m³

2– PRODUTO DE REFERÊNCIA PARA DEFINIÇÃO DE CAPACIDADE DE MOVIMENTAÇÃO: SINTER FEED.

3– CONSIDERADAS DUAS ASPERSÕES POR DIA, DE 80m3/ASPERSÃO.

4– PARA LOCALIZAÇÃO DAS TALHAS DE MANUTENÇÃO VER LISTA DE EQUIPAMENTOS LE–B12–C32–101

LEGENDAS

AL – ALIMENTADOR
BL – BALANÇA
CH – CHUTE MÓVEL MOTORIZADO
CN – CARREGADOR DE NAVIOS
DM – DETETOR DE METAIS
ER – EMPILHADEIRA RECUPERADORA
PC – PÁ CARREGADEIRA
SI – MOEGA / SILO
SP – SEPARADOR MAGNÉTICO
ST – SISTEMA
TR – TRANSPORTADOR
TT – TRATOR DE ESTEIRA

FLUXO EM OPERAÇÃO
FLUXO ALTERNATIVO

BICO DE ASPERSÃO DE NÉVOA

REFERÊNCIAS

1.07.190 LE–B12–C32–101 LISTA DE EQUIPAMENTOS.

REV.	DATA	TIPO	POR	DESCRIÇÃO DAS REVISÕES
B	12/08/08	B	WOB	PARA APROVAÇÃO. REVISÃO GERAL
A	19/06/08	B	WOB	PARA APROVAÇÃO. REVISÃO GERAL. EXCLUIDO 1030–TR–003
0	15/05/08	B	MCS	PARA APROVAÇÃO

EMISSÕES

TIPO DE EMISSÃO: (A) PRELIMINAR (B) PARA APROVAÇÃO (D) PARA COTAÇÃO (E) PARA CONSTRUÇÃO (F) CONFORME COMPRADO (G) CONFORME CONSTRUÍDO (H) CANCELADO (J) APROVADO (L) LIBERADO PARA COMPRA (M) CERTIFICADO ( )

LLX – Uma empresa do Grupo EBX

LLX – AÇU OPERAÇÕES PORTUÁRIAS S.A.

PLANAVE S.A. Estudos e Projetos de Engenharia

PORTO SUDESTE
PROJETO BÁSICO
FLUXOGRAMA DE PROCESSO DE MINÉRIO
1° ETAPA

	RESPONSÁVEL	DATA
PROJ.	WOB	07/04/08
DES.	MCS	07/04/08
VERIF.	WOB	14/05/08
APROV.	HJS	15/05/08

ESCALA S/E

No. CLIENTE 1000–03–001 REV. B

No. PROJ. 1.07.190 FG–B12–C32–101 REV. B

FORMATO A1